

HX220L/230L

满足国四排放标准

发动机总功率
125kw/2,000rpm

操作重量 HX220L 22,650kg
HX230L 23,800kg

斗容 HX220L 1.0m³
HX230L 1.2m³



*该样本中可能含有选购配置或涂装样式及设计变更

HX220L/230L高性能装备 最优选择

全新动力系统，满足非道路国四排放标准

- 搭载全球品牌康明斯发动机，优异的可靠性、耐久性、动力性和经济性享誉业内
- 采用DOC+DPF+SCR后处理排放控制技术，满足中国非道路国四排放标准，更环保 **NEW**
- ECD (远程诊断)功能：发动机故障代码监控，通过远程故障诊断，提升维修效率和服务效率 **NEW**
- CSU (远程升级)功能：远程标定升级，优化发动机性能，提升出勤效率 **NEW**
- 自动检测发动机后处理系统故障，发动机自动报警，自动停止功能 **NEW**

燃油经济性能提升，对比R215VS

平均油耗下降约17%

- 升级液压系统EPIC(电子泵独立控制)，与国三装备相比，装车和平地模式油耗改善12 ~ 20%
- VPC可变功率控制系统，保障在所有工作模式下作业速度与燃油性能协调匹配，确保高效、低耗
- 主泵容量增大，作业性能大幅提升
- Viscous Fan Clutch (电子离合风扇)，风扇速度能够通过感知液压和冷却液温度被精确控制 **NEW**
- 散热器总成变更：串联→并联，散热性能大幅度提升
- Cowl & Hood 新式样覆盖件，通风口改进，气流改善 **NEW**
- ECO GUIDANCE (经济性作业指导)引导用户改善工作效率低下的不当的操作习惯 **NEW**

HX系列操作便利舒适的全新驾驶室

- 全新驾驶室，空间更大，视野更广，噪音低，密封性好，舒适安全 **NEW**
- 高效率空调，标配前置+后方出风口，制冷/暖效果更佳
- 8英寸智能液晶仪表盘，更多功能提示
- 提供每日油耗，平均油耗监测数据 **NEW**
- 符合人体工学设计的高级悬浮座椅
- 空调外滤芯在驾驶室外侧，更换便利



安全性能提升

- Emergency Stop S/W（急停开关），大大提高安全性 **NEW**
- AUTO SAFETY LOCK（自动安全锁），安全阀杆抬起时，在感知到非故意触碰液压先导手柄时限制工作装置动作 **NEW**
- SAFETY LEVER（安全阀杆）联动启动限制，安全阀杆在抬起（解锁）状态时，为防止安全事故发生，对启动进行限制 **NEW**

耐久性能提升

- 安装耐久性优秀的重载大臂，使寿命增加 1.5倍
- 锻造式回转支撑，耐久性大幅度提升
- Hi-Grade液压软管，抗热和耐久大幅提升，对比普通液压软管的生命周期提升了3-4倍
- 衬套增加最大动态压力，提高柔韧性、耐久性和耐磨性
- HX系列驾驶室采用低应力，高强度钢材焊接



*该样本中可能含有选购配置或涂装样式及设计变更

满足国四排放标准的Cummins B7 发动机 **NEW**

基于久经考验的经典B系平台，动力强劲，维护便捷，经久耐用，维修周期延长，燃油效率更高，能有效节俭客户的运营成本。

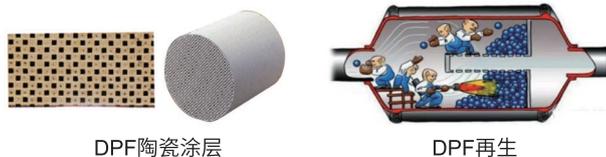
同时，现代工程机械应对欧美高标准环保积累了丰富的经验，能为中国客户提供有效地后处理维护保障方案。使用低硫燃油，采用DOC+DPF+SCR后处理国四排放控制技术，没有EGR，防止功率损耗。

- *温馨提示：为防止和减少后处理故障的发生，请使用如下标准耗材
- 符合国六标准的低硫柴油（硫含量≤10ppm）
 - 符合API CK-4标准的低灰分机油
 - 符合GB29518-2013标准的车用尿素液



DPF再生功能 **NEW**

颗粒捕集器中收集到的黑烟（碳颗粒）越来越多的就会导致排气背压高从而影响发动机的动力，把这些收集到的黑烟通过排气加热的方式烧掉的过程叫再生，实际的清洁间隔期取决于车辆的工作负荷和机油的消耗，使用低灰分机油和超低硫燃油能最大限度延长DPF的清洁间隔期。



DPF陶瓷涂层

DPF再生

氮氧化物减排 **NEW**

尿素和水受热分解为氨(NH₃)，氨与NO_x在一个催化器里发生反应，产生无害的氮气(N₂)和水(H₂O)
冬季时尿素加注不宜太满，以免尿素凝固膨胀，损坏尿素罐。

节能环保，低油耗

ECO Guidance 系统 **NEW**

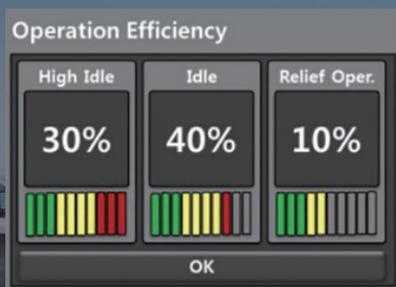
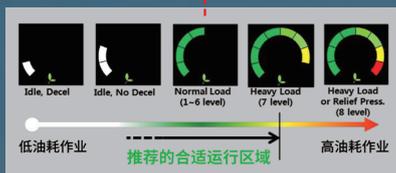
通过不同的颜色提示图标，确认操作状态，引导用户采用最省油的模式作业

白色：怠速

红色：溢流和低效率

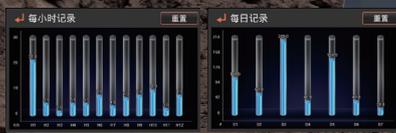
绿色：省油节能

黄色：重载作业



油耗监控系统 **NEW**

仪表盘可显示燃油信息：平均油耗和每日耗油量，指导经济运行，可以在如下的详细菜单中查看每小时和每天的燃油信息，提示操作者经济性燃油模式作业



每小时油耗

每日油耗



各模式油耗

平均消耗

*上图为参考案例，非HX220L/230L仪表盘数据



燃油消耗大幅度降低

HX220L/HX230L装备采用国四排放标准发动机，环保节能，搭载EPIC液压系统，实现低耗、高效。

对比R215VS系列燃油节俭

平均油耗 **17%** ↓



*该样本中可能含有选购配置或涂装样式及设计变更



安全性设计提升 **NEW**

AUTO SAFETY LOCK (自动安全锁)

- 安全阀杆在抬起时, 在感知到非故意触碰液压先导手柄时限制工作装置动作

SAFETY LEVER (安全阀杆)

- 安全阀杆在抬起 (解锁) 状态时, 为防止安全事故发生, 对启动进行限制; 仅在安全阀杆处于落下 (上锁) 状态时, 可启动装备
- 安全阀杆从抬起状态转变到放下时自动进行减速; 相比自动减速、一键减速功能, 此功能处于优先顺序



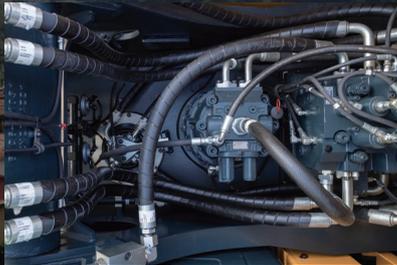
液压系统升级

采用进口品牌电控主泵

品质保障，性能更卓越，流量大 2*234 lpm，电控主泵搭载EPIC系统，实现节能降耗，作业速度快



现代自制回转，提高了耐久性和效率
经过10,000小时的野外测试，耐久性和性能得到充分验证，效率提升10%



EPIC：电子主泵独立控制系统 **NEW**

通过单独优化 P1/P2 泵控制来提高燃油效率和可控性，通过工作操作(如大臂下降，整平等)来优化主泵流量，改进 MCV 阀芯，最小化能量损失：阀杆优化，降低压损，油耗降低 5~10% (视机器而定)，提高操作性 (减少突然运转时的转速下降)。

EPIC

智能主泵控制

通过工作
操作优化流量

降低转速和功率

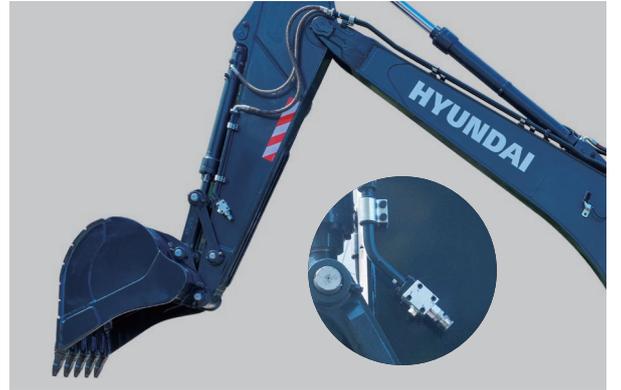
大排量主泵
低转速

MCV

阀杆优化
降低压损

重载型工作装置

提高上部结构和工作装置的耐用性和寿命。提高衬套柔性、耐久性和耐磨性：5.68m重载大臂、2.92m重载小臂、作业范围和作业效率更高，HX230L标配破碎管路



电子离合风扇

通过感温器自动控制风扇离合器的分离和结合



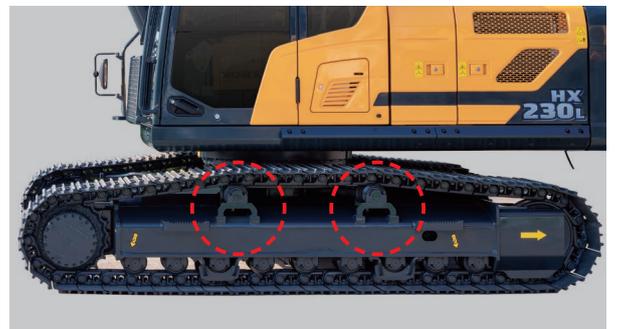
提高驾驶室安全性

标配驾驶室下防护网，提高作业安全性



HX230L高性能，高耐久

标配双边支撑，防撞梁，应对矿山及高负荷施工





全新HX系列多功能驾驶室 对比9系空间更大更舒适

全新高安全性的HX系列驾驶室，一键怠速、自动怠速、一键增压、一键急停、蓝牙、USB等为客户带来操控的愉悦体验。更广阔的视野和空间，操作者置身其中时，对周边环境及施工作业有足够的可视性及预见性。符合人体工程学的高级悬浮座椅，大容量高效率空调，驾驶室密封性更好，噪音更低，有效减缓了操作者的疲劳感，提升了操作者的工作效率。

驾驶室内部空间增大

较9系列提升约13%，R215VS为7系列驾驶室，提高操作者的舒适性



空调系统改善

新增面部吹风功能，极强的性能及耐久性测试验证



噪音改善

通过新式样覆盖件及全新驾驶室共同作用，内部噪音平均下降 2.17 dB(A)



密封性改善

驾驶室底部加装密封组件，有效减少驾驶室底部进灰现象



驾驶室全景玻璃，视野更好

玻璃面积增大，改善侧方视野



舒适性提升



- 集成式收音机：音频，USB插座、蓝牙，内置麦克风，司机可通过手机通话
- 新增小冰箱：根据空调冷/暖风，可用于冷鲜/保暖食物（如：温饭）

维护便利性提升

滤芯集中布置

维护保养方便快捷，三级过滤保护发动机，寿命更长



大容量工具箱

方便黄油桶、维修保养工具的存放



大容量空气滤芯

大容量空气预滤器，发动机进气充分和清洁，延长发动机使用寿命



性能参数



发动机

制造商	-	康明斯
型号	-	B7
排放标准	-	国四
额定功率 (总功率)	kW/hp/ps/rpm	125/168/170/2000
额定功率 (净功率)	kW/hp/ps/rpm	123/165/167/2000
最大扭矩	N.M/rpm	746N.M/1200
排气量	cc	6,700
数量-缸径 x 行程	EA-mm	6-107 x 124
电瓶	EA - V x AH	2-12 x 120
启动马达	V/kW	24/7.5
发电机	V/A	28/70



液压系统

主泵		
流量/转速	l/min	2×234
先导泵		
最大流量	l/min	18
工作压力	kgf/cm ²	45
主控阀		
工作压力	bar	350 (380)
最大工作流量	l/min	2×234
结构型式 (多片式OR整体式)	-	整体式



性能参数

型号		HX220L	HX230L
回转速度	rpm	11.3	11.6
回转扭矩	kN.m	65	65
行驶速度	km/hr	5.5/3.6	5.3/3.4
爬坡能力	deg	35	35
最大牵引力	ton	22.6	22.6



底盘

型号		HX220L	HX230L
托链轮	EA(Each Side)	2	2
支重轮	EA(Each Side)	8	9
履带板数量	EA(Each Side)	49	49
接地比压	kgf/cm ²	0.48	0.50



工作装置

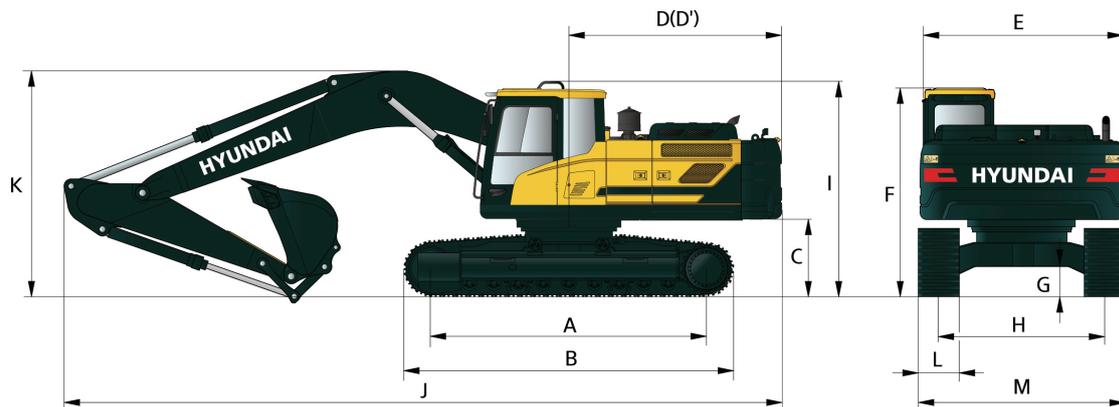
型号		HX220L	HX230L
大臂长度	mm	5,680	5,680
小臂长度	mm	2,920	2,920
铲斗容量 (STD)	m ³	1.0	1.2
铲斗挖掘力 (ISO) [Boost]	ton	15.4[16.7]	15.1[16.4]
斗杆挖掘力 (ISO) [Boost]	ton	11.1[12.1]	11.1[12.0]
破碎器管路	-	选配	标配



其他参数

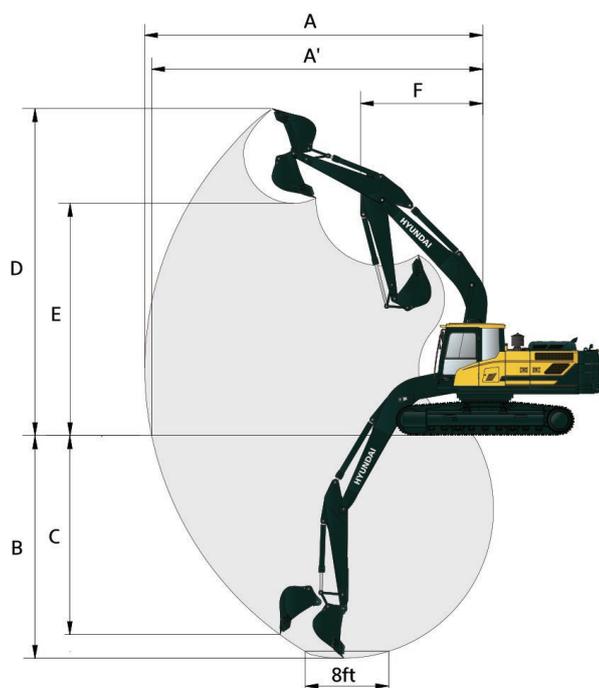
燃油箱容量	ℓ	370
液压油箱容量(系统)	ℓ	160(225)
发动机油	L	24
发动机冷却液	L	37
尿素箱	L	48
回转装置齿轮油	L	6
终传动 (行走马达齿轮油)	L	4.5X2
进气方式 (自吸or机械增压or涡轮增压)		涡轮增压
燃油供给方式		高压共轨

外形尺寸及工作范围



单位: mm

型号	HX220L	HX230L
J 总长	9,560	9,560
M 总宽度	2,990	2,990
E 上部宽度(机身宽度)	2,750	2,850
K 总高度(大臂)	3,130	3,130
F 总高度(驾驶室)	3,030	3,030
H 轨距	2,390	2,390
A 履带接地长度(轴距、轮距)	3,650	3,650
B 履带长度	4,445	4,445
L 履带板宽度(OPT)	600	600
G 最小离地间隙	470	470
C 配重离地间隙	1050	1050
D 尾部回转半径/尾部半径	2,890/2,770	2,890/2,770



型号	HX220L	HX230L
动臂	5,680mm	5,680mm
斗杆	2,920mm	2,920mm
铲斗	1.0m ³	1.2m ³
A 最大挖掘距离	9,935mm	9,945mm
A' 最大挖掘距离(地面)	9,770mm	9,785mm
B 最大挖掘深度(铲齿)	6,740mm	6,755mm
B' 最大挖掘深度(有效)	6,550mm	6,570mm
C 最大垂直挖掘深度	5,685mm	6,210mm
D 最大挖掘高度	9,445mm	9,445mm
E 最大卸载(装载)高度	6,660mm	6,645mm
F 最小回转半径	3,735mm	3,735mm

▲ 如有其他特殊选配需求, 请联系现代当地经销商



为 / 用 / 户 / 创 / 造 / 价 / 值!

现代工程机械

咨询热线: 400 828 5900



微信公众号



扫码看机HX220L



扫码看机HX230L